

Qualité de thermolaquage

Description

Le thermolaquage consiste à projeter au pistolet, en atelier spécialisé, une peinture en poudre, à base de liants (époxydiques, polyesters, polyuréthanes, acryliques ou polyamides), chargée électrostatiquement et thermodurcissable. La cuisson dans un four polymérise le revêtement en un film résistant et confère à celui-ci toutes ses caractéristiques de dureté, souplesse, couleur, brillance et de tenue dans le temps.



Chantier St Ouen - 417 précadres



Extension Louineau - 12 précadres



Chantier Boucicaut - 315 précadres kit

Qualité de thermolaquage

Les différentes catégories

Si l'acier n'est pas efficacement protégé, il s'oxyde à une vitesse dépendant de la corrosivité de l'environnement. Les protections liées à l'utilisation de l'acier dans le domaine de la construction sont définies par diverses normes. C'est pour cela qu'il est primordial de choisir son thermolaquage en fonction de la catégorie de corrosivité atmosphérique.

La différence de traitement des différentes catégories est la suivante :

- la C3 a une couche de préparation + une couche de poudre,
- la C5 a une couche de préparation + un apprêt + une couche de poudre plus épaisse.

Catégories de corrosivité atmosphériques et exemples d'environnements types en climat tempéré issu de la norme NF EN ISO 12944-2 :

Catégorie de corrosivité	Extérieur	Intérieur
C3 moyenne	Atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée par le dioxyde de soufre. Zones côtières à faible salinité.	Enceintes de fabrication avec humidité élevée et une certaine pollution de l'air, ex : industrie alimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries.
C4 élevée	Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée. Bord de mer > 3 km de la côte	Usines chimiques, piscines, chantiers navals côtiers. (nettoyage au jet, laboratoires, abattoirs).
C5 très élevée (industrie et marine)	Zones industrielles avec humidité élevée et atmosphère agressive. Zones côtières et maritimes à salinité élevée (entre 1 et 3 km de la côte)	Bâtiments ou zones avec condensation permanente et pollution élevée.

NOUVEAUTÉ : Qualité architecture supérieure possible grâce à l'utilisation de poudre de Classe 2 pour le thermolaquage. Une meilleure tenue aux UV qui permet une durabilité de la teinte et de la brillance dans le temps.